

JB/T 8614—2015

ICS 37.100.10
J 87
备案号: 49776—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8614—2015
代替 JB/T 8614—1997

办公机械 静电制版机

Office machine—Electrostatic plate-making machine

中华人民共和国
机械行业标准
办公机械 静电制版机
JB/T 8614—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

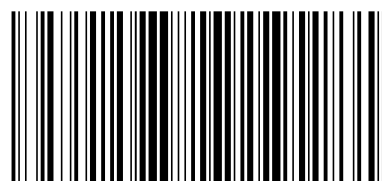
210mm×297mm·1 印张·25 千字
2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·12655
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379399
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 8614—2015

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.4.5 印版质量按表 2 的规定抽样判定。

7.4.6 若周期检验合格，则本周期经逐批检验合格方可入库和出厂。

7.4.7 若周期检验不合格，产品停止出厂，并将已验收而未出厂的产品停止出厂，对已出厂的产品，由生产厂与订货方协商解决，并采取相应措施，直到新的周期检验合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 产品标志

在每台制版机适当位置处，应当固定一个铭牌，并在其上标出：

- a) 制造厂名；
- b) 产品名称；
- c) 商标；
- d) 产品型号或标记；
- e) 制造日期或编号；
- f) 电源特征、电压、频率及额定功率。

8.1.2 包装标志

包装标志按 GB/T 191 的规定执行。

8.2 包装

8.2.1 包装应保证在正常的运输和存放条件下，不致因颠簸、装卸、受潮和侵入灰尘而使机器受损及紧固件松动。

8.2.2 制版机随机文件和随机附件应单独包装。随机文件包括：

- a) 产品合格证；
- b) 产品说明书；
- c) 装箱单；
- d) 随机备用附件清单；
- e) 安装图；
- f) 产品维修手册。

8.3 运输和贮存

8.3.1 运输过程中不得直接承受雨淋、曝晒、剧烈冲击、振动及重压。

8.3.2 制版机在仓库中贮存时应保持原包装状态，仓库应通风良好，周围空气中不应有腐蚀性气体及有机溶剂，长期贮存环境要求温度为 5℃~35℃，相对湿度不超过 90%。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 定义.....	1
4 产品分类.....	1
5 技术要求.....	1
6 试验方法.....	4
7 检验规则.....	7
8 标志、包装、运输和贮存.....	10
表 1 印版质量要求.....	2
表 2 印版抽样检查表.....	5
表 3 静电制版机检验项目.....	7
表 4 制版机抽样检查表.....	9

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 8614—1997《办公机械 静电制版机》，与JB/T 8614—1997相比主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件（见第2章，1997年版的第2章）；
- 修改了温湿度要求（见5.1.2，1997年版的5.1.2）；
- 修改了臭氧的排放要求（见5.4.2，1997年版的5.4.2）；
- 修改了粉尘的排放要求（见5.4.3，1997年版的5.4.2）；
- 修改了自由跌落高度（见5.10，1997年版的5.10）；
- 修改了对地漏电流的测试方法（见6.5.2，1997年版的6.5.2）；
- 修改了臭氧的检测方法（见6.6.2，1997年版的6.6.2）；
- 修改了粉尘的检测方法（见6.6.3，1997年版的6.6.2）；
- 修改了包装、运输、贮存环境试验方法（见6.11，1997年版的6.11）；
- 修改了检验规则（见第7章，1997年版的第7章）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会（SAC/TC147）归口。

本标准起草单位：天津复印技术研究所、国家办公设备及耗材质量监督检验中心。

本标准主要起草人：刘慧玲、张宇、张振兴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 8614—1997。

表 4 制版机抽样检查表

检验项目		不合格质量水平 RQL	判定组数 Ac, Re
序号	项目名称		
1	连续振动试验	80	1, 2
2	跌落试验		
3	低温试验		
4	恒定温湿试验		
5	包装及标志		
6	包装齐套性		
7	机器外观质量	40	0, 1
8	启动		
9	对地漏电流		
10	接地性能		
11	绝缘电阻		
12	电气强度		
13	电源线及插头		
14	机械安全		
15	稿台温度		
16	有效制版幅面		
17	首次无故障制版量		
18	噪声		
19	图像密度		
20	底灰		
21	分辨力	80	1, 2
22	定影牢固度		
23	1 h 内调整到良好状态		
24	制版时间		
25	最大原稿幅面		
26	额定功率		
27	臭氧		
28	粉尘		
29	电压波动试验		
30	低温低湿试验		
31	高温高湿试验		
32	密度不均匀性		
33	层次		
34	对角线误差		
35	相对边误差		
36	比例误差		
37	边缘效应		